

技术数据表



ALTECH PA6 B 2030/500 GF30

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	耐乙二醇,耐热油,良好的抗化学性,高流动,易脱模,高温老化稳定性
市场细份	汽车,建筑,机械
应用领域	发动机和驱动系统,注塑部件,服装/扣件,外饰部件
典型应用	verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,机油盘,功能部件,外壳件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8200	MPa	ISO 178
弯曲强度	200	MPa	ISO 178
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527
断裂应力	150	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360	kg/m ³	ISO 1183